ତୋଶିବା ଆନନ୍ଦ ବ୍ୟାଟେରୀଜ୍ ଲିମିଟେଡ୍, ଆନନ୍ଦ ହାଉସ୍, କୋଚିନ୍

ବନାମ

ସୀମା ଶୁଳ୍କ ଆଦାୟକାରୀ, କୋଚିନ୍

ଡିସେମ୍ବର 20, 1990

[ଏସ୍. ରଙ୍ଗନାଥନ୍, ଏନ୍.ଏମ୍. କାସଲିୱାଲ୍ ଏବଂ ଏସ୍.ସି. ଅଗ୍ରୱାଲ୍, ନ୍ୟାୟମୂର୍ତ୍ତିତ୍ରୟ]

ସୀମା ଶୁଳ୍କ ଅଧିନିୟମ, 1975: ବିଷୟ ସଂଖ୍ୟା 25.01/32 ଏବଂ 28.01/58—ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍—ସୀମା ଶୁଳ୍କ ପାଇଁ ବର୍ଗୀକରଣ—ଏହାର ଅଶୋଧିତ ରୂପରେ ଥିବା ଧାତୁପିଣ୍ଡ ଅଂଶ ନୁହେଁ, ବରଂ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ଦ୍ୱାରା ବିଶୁଦ୍ଧ କିମ୍ବା ଉନ୍ନତ କରାଯାଇଥିବା ଧାତୁପିଣ୍ଡ ଅଂଶ ।

ଏହି ଅପିଲଗୁଡ଼ିକରେ ଅପିଲକାରୀ-କରଦାତା ହେଉଛି ଡ୍ରାଇ ବ୍ୟାଟେରୀର ଏକ ଉତ୍ପାଦକ । ଏଥିପାଇଁ ଏହା ବିଦେଶରୁ 91% ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ବିଶିଷ୍ଟ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଆମଦାନୀ କରିଥାଏ । ଏହାର ଦାବି ହେଉଛି ଯେ ସୀମା ଶୁଳ୍କ ଅଧିନିୟମ, 1975 ର ଶୀର୍ଷକ 25.01/32(3) ଅଧୀନରେ ଏହି ବସ୍ତୁ ଉପରେ ସୀମା ଶୁଳ୍କ ପ୍ରଦେୟ ଅଟେ, ଯେତେବେଳେ କି ରାଜସ୍ୱ କର୍ତ୍ତୃପକ୍ଷ କହନ୍ତି ଯେ ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ବସ୍ତୁଟି ଶୀର୍ଷକ 28.01/58 ଅଧୀନରେ ଆସୁଛି । ଉଭୟ ଶୀର୍ଷକ ଅଧୀନରେ କରର ହାର ସମାନ, କିନ୍ତୁ ଯଦି ବସ୍ତୁଟିକୁ 28.01/58 ଅଧୀନରେ ବର୍ଗୀକୃତ କରାଯାଏ, ତେବେ କରଦାତା ପ୍ରତିକୂଳ ଶୁଳ୍କ ମଧ୍ୟ ଦେବାକୁ ବାଧ୍ୟ ହେବେ ।

ଅଧ୍ୟାୟ 25 ଅଧୀନରେ ଥିବା ବସ୍ତୁଗୁଡ଼ିକର ବ୍ୟାଖ୍ୟା ପାଇଁ ଟିପ୍ପଣୀ 1, ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ସାମଗ୍ରୀକୁ ସ୍ପଷ୍ଟ ଭାବରେ ବାଦ୍ ଦେଉଛି ବୋଲି ସହକାରୀ ଆଦାୟକାରୀଙ୍କ ନିଷ୍କର୍ଷକୁ ଆଦାୟକାରୀ (ଅପିଲ) ଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ସଂଶୋଧନ କରାଯାଇଥିଲା, କିନ୍ତୁ ନ୍ୟାୟାଧିକରଣଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଏହାକୁ କାୟମ ରଖାଯାଇଥିଲା । ନ୍ୟାୟାଧିକରଣ ନିର୍ଣ୍ଣୟ କରିଥିଲେ ଯେ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡର ବିଭିନ୍ନ ଗ୍ରେଡ୍ ରହିଛି ଏବଂ କେବଳ କିଛିଟା ହିଁ ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ଭାବରେ ବ୍ୟବହାର ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ । ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ବସ୍ତୁଟି ଅତ୍ୟନ୍ତ ଉଚ୍ଚ ବିଶୁଦ୍ଧ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଟେ ଏବଂ ଏହି ରାସାୟନିକ ଭାବରେ ବିଶୁଦ୍ଧ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍, କେନ୍ଦ୍ରୀୟ ଉତ୍ପାଦ ଶୁଳ୍କର ବିଷୟ 68 ଅଧୀନରେ ପ୍ରତିକୂଳ ଶୁଳ୍କ ସହିତ ଶୁଳ୍କର ଶୀର୍ଷକ 28.01/58(1) ଅଧୀନରେ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ଆକଳନ ପାଇଁ ଯୋଗ୍ୟ ହେବ ।

ତୋଶିବା ବ୍ୟାଟେରୀଜ୍ ବନାମ ସୀମା ଶୁଳ୍କ ଆଦାୟକାରୀ [ନ୍ୟାୟମୂର୍ତ୍ତି ରଙ୍ଗନାଥନ୍]

ଶୁଳ୍କ ଆଦାୟ ପ୍ରୟୋଜନ ପାଇଁ ପ୍ରଶ୍ନଗତ ସାମଗ୍ରୀଗୁଡ଼ିକ ସୀମା ଶୁଳ୍କ ଅଧିନିୟମ, 1975 ର ପ୍ରଥମ ଅନୁସୂଚୀରେ ଥିବା ଦୁଇଟି ଶୀର୍ଷକ ମଧ୍ୟରୁ କେଉଁଟି ଅଧୀନରେ ଆସୁଛି, ସେହି ପ୍ରଶ୍ନ ଉପରେ:

ଅପିଲଗୁଡ଼ିକୁ ଖାରଜ କରି, ଏହି ନ୍ୟାୟାଳୟ ନିର୍ଣ୍ଣୟ କରିଲେ:

1. ଅଧ୍ୟାୟ 25 ର ଟିପ୍ପଣୀ 1 କୁ ଦୃଷ୍ଟିରେ ରଖି, ଶୀର୍ଷକ 25.01/32 ଅଧୀନରେ ଥିବା ବିଷୟ (3) କୁ ଅନ୍ୟଥା ସନ୍ଦର୍ଭ ଆବଶ୍ୟକ ନକଲେ, ସେଥିରେ ବର୍ଣ୍ଣିତ ସାମଗ୍ରୀଗୁଡ଼ିକୁ ସେଗୁଡ଼ିକର ଅଶୋଧିତ ଅବସ୍ଥାରେ କିମ୍ବା ବିଶୁଦ୍ଧ ଅବସ୍ଥାରେ ବୋଲି ବୁଝିବାକୁ ହେବ, ଯଦିଓ ନିୟୋଜିତ ବିଶୁଦ୍ଧିକରଣ ପ୍ରକ୍ରିୟାଗୁଡ଼ିକ କେବଳ ଯାନ୍ତ୍ରିକ କିମ୍ବା ଭୌତିକ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଅଟେ, ବିଶେଷ କରି ଉକ୍ତ ଟିପ୍ପଣୀରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଥିବା ପ୍ରକ୍ରିୟାଗୁଡ଼ିକ ।

ବର୍ତ୍ତମାନର ମାମଲାରେ, ଏହା ଦୁଇଟି ପ୍ରଶ୍ନ ଉତ୍ଥାପନ କରେ: (1) ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଶୋଧିତ ରୂପରେ ଉପଲବ୍ଧ କି ନୁହେଁ, ଏବଂ (2) ଯଦି ପ୍ରଶ୍ନଗତ ସାମଗ୍ରୀଗୁଡ଼ିକ ବିଶୁଦ୍ଧ ରୂପରେ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡକୁ ଦର୍ଶାଏ, ତେବେ ବିଶୁଦ୍ଧିକରଣ କିମ୍ବା ବିଶୋଧନ ପାଇଁ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଇଥିବା ପ୍ରକ୍ରିୟାଗୁଡ଼ିକ ଟିପ୍ପଣୀ 1 ଅଧୀନରେ ଗ୍ରହଣୀୟ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଅଟେ କି ନୁହେଁ । ନଥିରେ ଥିବା ପ୍ରମାଣ ପ୍ରତ୍ୟେକ ପ୍ରଶ୍ନର ଉତ୍ତର ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ବିରୁଦ୍ଧରେ ଦେବାକୁ ବାଧ୍ୟ କରେ ।

2. ଯଦିଓ ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ଉତ୍ପାଦଟି ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଟେ, ଏହା ଶୀର୍ଷକ 25.01/32 ଅଧୀନରେ ଆସୁନାହିଁ କାରଣ ଏହା ଏହାର ଅଶୋଧିତ ରୂପରେ ଥିବା ଧାତୁପିଣ୍ଡ ନୁହେଁ ବରଂ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ଦ୍ୱାରା ବିଶୁଦ୍ଧ କିମ୍ବା ଉନ୍ନତ ରୂପରେ ଥିବା ଧାତୁପିଣ୍ଡ ଅଟେ । ଏହି କାରଣରୁ ଅଧ୍ୟାୟ 25 ର ପ୍ରଯୁଜ୍ୟତା ବାଦ୍ ପଡ଼ିବା ପରେ, ପ୍ରଶ୍ନଗତ ସାମଗ୍ରୀକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରିପାରୁଥିବା ଏକମାତ୍ର ବିଷୟ ହେଉଛି ଶୀର୍ଷକ 28.01/58, କାରଣ ପ୍ରଶ୍ନଗତ ବସ୍ତୁଟି ଏକ ରାସାୟନିକ ଉତ୍ପାଦ କିମ୍ବା ରାସାୟନିକ ଯୌଗିକ ବୋଲି କୌଣସି ବିବାଦ ନାହିଁ ।

3. ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ହେଉଛି ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଯାହା ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଦ୍ୱାରା ଧାତୁପିଣ୍ଡରୁ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରାଯାଇଥାଏ ।

4. ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଦ୍ୱାରା ଅଶୋଧିତ ଧାତୁପିଣ୍ଡର ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଂଶର ବିଶୁଦ୍ଧିକରଣ କିମ୍ବା ଉନ୍ନତୀକରଣ, ଯାହା ଏକ ରାସାୟନିକ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଅଟେ ଏବଂ ଯାନ୍ତ୍ରିକ କିମ୍ବା ଭୌତିକ ପ୍ରକ୍ରିୟା ନୁହେଁ, ତାହା ଏହାକୁ ବିଷୟ 25.01/32 ର ପରିସର ବାହାରକୁ ନେଇଯାଏ ।

ଦେୱାନୀ ଅପିଲୀୟ କ୍ଷେତ୍ରାଧିକାରିତା: ଦେୱାନୀ ଅପିଲ ସଂଖ୍ୟା 3868-3932/1988 ।

ଅପିଲ ସଂଖ୍ୟା C-1639/85-C, C-1225 ରୁ 1245/86-C, C-1256 ରୁ 1272/86-C, C-2486 ରୁ 2506/86-C, C-2042/86-C, ଏବଂ C-2016/86-C ରେ ନୂଆଦିଲ୍ଲୀସ୍ଥିତ ସୀମାଶୁଳ୍କ ଉତ୍ପାଦ ଏବଂ ସୁନା (ନିୟନ୍ତ୍ରଣ) ଅପିଲୀୟ ନ୍ୟାୟାଧିକରଣଙ୍କ 29.1.1987 ର ଆଦେଶରୁ ।

ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ପକ୍ଷରୁ ଏ.ଟି.ଏମ୍. ସମ୍ପଥ ଏବଂ ପି.ଏନ୍. ରାମଲିଙ୍ଗମ୍ ।

ପ୍ରତିପକ୍ଷଙ୍କ ପକ୍ଷରୁ ସଲିସିଟର ଜେନେରାଲ ଅଶୋକ ଏଚ୍. ଦେଶାଇ, ପି. ପରମେଶ୍ୱରନ୍ ଏବଂ ଜି.ଭି. ରାଓ ।

ନ୍ୟାୟାଳୟଙ୍କ ରାୟ **ନ୍ୟାୟମୂର୍ତ୍ତି ରଙ୍ଗନାଥନଙ୍କ** ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇଥିଲା ।

ଏହି 64 ଟି ଅପିଲରେ ଅପିଲକାରୀ ଜଣେ, ଯାହା ଏକ ସାଧାରଣ ପ୍ରଶ୍ନ ଉତ୍ଥାପନ କରେ । ତେଣୁ, ସମସ୍ତ ଅପିଲଗୁଡ଼ିକୁ ଏକ ମିଳିତ ଆଦେଶ ଦ୍ୱାରା ଫଏସଲା କରାଯାଉଛି ।

ଏହି ଅପିଲ ସମୂହରେ ଉତ୍ଥାପିତ ସାଧାରଣ ପ୍ରସଙ୍ଗଟି ଏକ ସରଳ ପ୍ରସଙ୍ଗ ଅଟେ: ଅର୍ଥାତ୍ ସମ୍ପୃକ୍ତ ସାମଗ୍ରୀଗୁଡ଼ିକ ସୀମା ଶୁଳ୍କ ଅଧିନିୟମ, 1975 (ଏହା ପରେ 'ସୀମା ଶୁଳ୍କ' ଭାବରେ ନାମିତ) ର ପ୍ରଥମ ଅନୁସୂଚୀରେ ଥିବା ଦୁଇଟି ଶୀର୍ଷକ ମଧ୍ୟରୁ ଗୋଟିଏ କିମ୍ବା ଅନ୍ୟଟି ଅଧୀନରେ ଆସୁଛି କି ନାହିଁ, ଯାହା ପରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଛି ।

ଅପିଲକାରୀ-କରଦାତା, ଏହାର ନାମରୁ ସୂଚିତ ହେଉଥିବା ପରି, ଡ୍ରାଇ ବ୍ୟାଟେରୀର ଜଣେ ଉତ୍ପାଦକ ଅଟେ । ଏହି ଉତ୍ପାଦନ ପାଇଁ, ଏହା ବିଦେଶରୁ 91% ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ବିଶିଷ୍ଟ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଆମଦାନୀ କରେ । ଏହାର ଦାବି ହେଉଛି ଯେ ସୀମା ଶୁଳ୍କର ଶୀର୍ଷକ 25.01/32(3) ଅଧୀନରେ ଏହି ବସ୍ତୁ ଉପରେ ସୀମା ଶୁଳ୍କ ପ୍ରଦେୟ ଅଟେ । ଅନ୍ୟପକ୍ଷରେ ରାଜସ୍ୱ ବିଭାଗ କହେ ଯେ ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ବସ୍ତୁ ସୀମା ଶୁଳ୍କର ଶୀର୍ଷକ 28.01/50 ଅଧୀନରେ ଆସୁଛି । ଏହା ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇପାରେ ଯେ ଉଭୟ ଶୀର୍ଷକ ଅଧୀନରେ କରର ହାର ସମାନ ଅଟେ । କେବଳ ପାର୍ଥକ୍ୟ ହେଉଛି ଯେ ଯଦି ବିଭାଗ ଦ୍ୱାରା ଦାବି କରାଯାଇଥିବା ପରି ବସ୍ତୁଟି ପରବର୍ତ୍ତୀ ଶୀର୍ଷକ ଅଧୀନରେ ବର୍ଗୀକୃତ ହୁଏ, ତେବେ କରଦାତା ପ୍ରତିକୂଳ ଶୁଳ୍କ ମଧ୍ୟ ଦେବାକୁ ବାଧ୍ୟ ହେବେ, ଯେତେବେଳେ କି, ଯଦି ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରସ୍ତାବିତ ପୂର୍ବ ଶୀର୍ଷକ ଅଧୀନରେ ଏହା ବର୍ଗୀକୃତ ହୁଏ, ତେବେ କୌଣସି

ପ୍ରତିକୂଳ ଶୁଳ୍କ ଦେବାକୁ ପଡ଼ିବ ନାହିଁ । ଆମେ ସୀମା ଶୁଳ୍କ ଅଧିନିୟମ, 1975 ର ପ୍ରଥମ ଅନୁସୂଚୀରେ ସମ୍ବନ୍ଧିତ ପ୍ରବିଷ୍ଟିଗୁଡ଼ିକର ନାମକରଣକୁ ସନ୍ଦର୍ଭ କରିବାକୁ ଆଗେଇବୁ ।

ଉପରୋକ୍ତ ଅନୁସୂଚୀର ଧାରା V ଖଣିଜ ଉତ୍ପାଦ ସହିତ ସମ୍ବନ୍ଧିତ । ଏହାର ତିନୋଟି ଅଧ୍ୟାୟ ଅଛି, ଯଥା 25, 26 ଏବଂ 27 । ଅଧ୍ୟାୟ 25 "ଲବଣ, ଗନ୍ଧକ (ସଲଫର୍), ମାଟି ଏବଂ ପଥର, ପ୍ଲାଷ୍ଟରିଂ ସାମଗ୍ରୀ, ଚୂନ ଏବଂ ସିମେଣ୍ଟ" ସହିତ ସମ୍ବନ୍ଧିତ । ଏହି ଅଧ୍ୟାୟରେ, ପ୍ରାସଙ୍ଗିକ ସମୟରେ, ନିମ୍ନଲିଖିତ ବସ୍ତୁ ରହିଥିଲା:

ଶୀର୍ଷକ ସଂଖ୍ୟା	ଉପ-ଶୀର୍ଷକ ସଂଖ୍ୟା ଏବଂ ସାମଗ୍ରୀର ବିବରଣୀ	ମାନକ ଶୁଳ୍କର ହାର	ବିଶେଷ ଅନୁକମ୍ପା ମୂଳକ ଅଞ୍ଚଳ ଶୁଳ୍କ
25.01/32	ଖଣିଜ ପଦାର୍ଥ, ଅନ୍ୟତ୍ର ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ହୋଇନଥିବା କାଦୁଅ, ମୃତ୍ତିକା, ରଙ୍ଗୀନ ମୃତ୍ତିକା, ପ୍ରାକୃତିକ ଅପଘର୍ଷକ, ଲବଣ, ଗନ୍ଧକ, ସ୍ଲେଟ୍ ଏବଂ ପ୍ରସ୍ତର ସହିତ; ସିମେଣ୍ଟ, ସମସ୍ତ ପ୍ରକାରର ଅନ୍ୟତ୍ର ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ହୋଇନଥିବା (ପୋର୍ଟଲ୍ୟାଣ୍ଡ ସିମେଣ୍ଟ ଏବଂ କଠିନ ଅଙ୍ଗାର ସହିତ); ଚୂନ; କ୍ୟାଲସିୟମ୍ ସଲଫେଟ୍ ଆଧାରିତ ପ୍ଲାଷ୍ଟର(ରଙ୍ଗୀନ ହୋଇଥାଉ ବା ନଥାଉ), କିନ୍ତୁ ଦନ୍ତ ଚିକିତ୍ସାରେ ବ୍ୟବହାର ପାଇଁ ବିଶେଷ ଭାବେ ପ୍ରସ୍ତୁତ ପ୍ଲାଷ୍ଟରକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ନକରି:		
	(1) ଅନ୍ୟତ୍ର ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ହୋଇନଥିବା	100%	
	(2) ଆସବେଷ୍ଟସ ଅଶୋଧିତ ଫାଇବର ସହିତ	60%	
	(3) ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍	100%	90%
	(4) ସିମେଣ୍ଟ, ସମସ୍ତ ପ୍ରକାରର, ଅନ୍ୟତ୍ର ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ହୋଇନଥିବା (ପୋର୍ଟଲ୍ୟାଣ୍ଡ ସିମେଣ୍ଟ ଏବଂ କଠିନ ଅଙ୍ଗାର ସହିତ)	100%	50%
	(5) ପ୍ରାକୃତିକ କ୍ରାୟୋଲାଇଟ୍	60%	

	(6) ଫ୍ଲୋର-ସ୍ପାର୍	100%	
	(7) ଗ୍ରାଫାଇଟ୍, ପ୍ରାକୃତିକ	100%	90%
	(8) ଖଣିଜ ଫସଫେଟ୍, ପ୍ରାକୃତିକ, ସାର ଭାବରେ ସେମାନଙ୍କ ବ୍ୟବହାରର ସୂଚକ ରୂପରେ ଆମଦାନୀ ହୋଇଥିବା	ମୁକ୍ତ	
	(9) ଧାତୁ ନିଷ୍କାସନ ବ୍ୟତୀତ ଅନ୍ୟ ବ୍ୟବହାର ପାଇଁ ଦାନାଦାର କିମ୍ବା ଗୁଣ୍ଡ ରୂପରେ ରୁଟାଇଲ୍	100%	
	(10) ଅଦ୍ରବଣୀୟ ଗନ୍ଧକ	100%	
	(11) ଅଦ୍ରବଣୀୟ ଗନ୍ଧକ, ଉର୍ଦ୍ଧ୍ୱପାତିତ ଗନ୍ଧକ, ଅବକ୍ଷେପିତ ଗନ୍ଧକ ଏବଂ କଲଏଡାଲ୍ ଗନ୍ଧକ ବ୍ୟତୀତ ସମସ୍ତ ପ୍ରକାରର ଗନ୍ଧକ	10%	

ଅଧ୍ୟାୟ 28, ଯାହାର ସନ୍ଦର୍ଭ ବିଭାଗ ଦ୍ୱାରା ଦିଆଯାଇଛି, ଅନୁସୂଚୀର ଧାରା VI ଅଧୀନରେ ଆସୁଛି ଯାହାକୁ "ରାସାୟନିକ କିମ୍ବା ଆନୁଷଙ୍ଗିକ ଉଦ୍ୟୋଗର ଉତ୍ପାଦ" ଭାବେ ନାମିତ କରାଯାଇଛି ଏବଂ ଏହା ଅଧ୍ୟାୟ 28 ରୁ 38 କୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରେ । ଅଧ୍ୟାୟ 28 "ଅଜୈବିକ ରାସାୟନିକ ପଦାର୍ଥ; ମୂଲ୍ୟବାନ ଧାତୁ, ଦୁର୍ଲଭ ମୃତ୍ତିକା ଧାତୁ, ରେଡିଓ-ଆକ୍ଟିଭ୍ ମୌଳିକ ଏବଂ ଆଇସୋଟୋପ୍ର ଜୈବିକ ଏବଂ ଅଜୈବିକ ଯୌଗିକ" ସହିତ ସମ୍ବନ୍ଧିତ । ଏହି ଅଧ୍ୟାୟରେ, ବିଭିନ୍ନ ପ୍ରକାରର ରାସାୟନିକ ପଦାର୍ଥ, ଉପାଦାନ ଆଦିର ବିଶେଷ ସୂଚୀ ଦେଇ ଏକ ଅତ୍ୟନ୍ତ ବିସ୍ତୃତ ପ୍ରବିଷ୍ଟି ଅଛି ଏବଂ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ପ୍ରବିଷ୍ଟିକୁ ସ୍ଥାପିତ କରିବା ଦ୍ୱାରା କୌଣସି ଫଳପ୍ରଦ ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ସାଧିତ ହେବ ନାହିଁ । ବିଭାଗ କେବଳ ପ୍ରବିଷ୍ଟିର ନିମ୍ନଲିଖିତ ଭାଗ ଉପରେ ନିର୍ଭର କରେ:

ଶୀର୍ଷକ	**ଉପ-ଶୀର୍ଷକ ସଂଖ୍ୟା ଏବଂ ସାମଗ୍ରୀର ବିବରଣୀ**	**ଶୁଳ୍କର ମାନକ ହାର**
28.01/58	ରାସାୟନିକ ଉପାଦାନ, ଅଜୈବିକ ରାସାୟନିକ ଯୌଗିକ ଏବଂ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ	

	ଉତ୍ପାଦ ଯେପରି ଏହି ଅଧ୍ୟାୟର ଟିପ୍ପଣୀ 1 ଏବଂ 2 ରେ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ କରାଯାଇଛି: 1. ଅନ୍ୟତ୍ର ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ହୋଇନଥିବା	100%

କରଦାତାଙ୍କ ତରଫରୁ ଉପସ୍ଥାପିତ କରାଯାଇଛି ଯେ, ଏହା ଦ୍ୱାରା ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ବସ୍ତୁ, ଯଦିଓ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଭାବରେ ବର୍ଣ୍ଣନା କରାଯାଇଛି, ବ୍ୟାବସାୟିକ ଭାବରେ "ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍" ଭାବରେ ଜଣାଶୁଣା ଏବଂ ଶୀର୍ଷକ 25.01/32 ଅଧୀନରେ ରଖାଯାଇଥିବା କ୍ରମିକ ସଂଖ୍ୟା (3) ଅଧୀନରେ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ଆସୁଛି । ଏହା ଉପରେ ଗୁରୁତ୍ୱ ଦିଆଯାଇଛି ଯେ ଏହା ସମ୍ପୃକ୍ତ ସାମଗ୍ରୀକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରୁଥିବା ଏକ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ପ୍ରବିଷ୍ଟି ଅଟେ ଯେତେବେଳେ କି ଶୀର୍ଷକ 28.01 ହେଉଛି ବିଭିନ୍ନ ପ୍ରକାରର ରାସାୟନିକ ପଦାର୍ଥ ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ଏକ ସାଧାରଣ ଶୀର୍ଷକ । ଏହା ଦର୍ଶାଯାଇଛି ଯେ ଅଧ୍ୟାୟ 28 ର ଟିପ୍ପଣୀ 2 ଅନେକ ଉତ୍ପାଦର ଗଣନା କରେ ଯାହାକୁ ଏହି ଅଧ୍ୟାୟରେ ବର୍ଗୀକୃତ କରାଯିବ କିନ୍ତୁ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଏହିପରି ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ବସ୍ତୁ ଗୁଡ଼ିକ ମଧ୍ୟରୁ କୌଣସିଟି ବି ନୁହେଁ। ଆହୁରି ମଧ, ଅଧ୍ୟାୟର ଟିପ୍ପଣୀ 3 ସ୍ପଷ୍ଟ କରେ ଯେ ଅଧ୍ୟାୟଟି, *ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ବିଷୟ ସହିତ*, "(a) ସୋଡିୟମ୍ କ୍ଲୋରାଇଡ୍ ଏବଂ ମ୍ୟାଗ୍ନେସିୟମ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ (ରାସାୟନିକ ଭାବରେ ବିଶୁଦ୍ଧ ଥାଉ କିମ୍ବା ନ ଥାଉ) ଏବଂ *ଧାରା V ମଧ୍ୟରେ ଆସୁଥିବା ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଉତ୍ପାଦଗୁଡ଼ିକୁ*" ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରେ ନାହିଁ । ଯେହେତୁ ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଉପରେ ଦର୍ଶାଯାଇଥିବା ପରି ଅଧ୍ୟାୟ 25 ରେ ସ୍ଥାନ ପାଇଛି, ଏହା ଯୁକ୍ତି କରାଯାଉଛି ଯେ, ଏହା ଅଧ୍ୟାୟ 28 ର ପରିସରରୁ ସ୍ପଷ୍ଟ ଭାବରେ ବାଦ୍ ପଡ଼ିଛି ।

ଉପରୋକ୍ତ ଯୁକ୍ତିଗୁଡ଼ିକର ପରିପ୍ରେକ୍ଷୀରେ, ଅଧ୍ୟାୟ 25, ଶୀର୍ଷକ 25.03 ଅଧୀନରେ ଥିବା ବିଷୟ (3) ର ପରିସର ନିର୍ଦ୍ଧାରଣ କରିବା ଆବଶ୍ୟକ ହୋଇପଡ଼ିଛି । ପ୍ରଥମ ଦୃଷ୍ଟିରେ, ଏହା ପ୍ରତୀୟମାନ ହୋଇପାରେ ଯେ ସାମଗ୍ରୀକୁ ଏକ ବସ୍ତୁ ଅଧୀନରେ ବର୍ଗୀକୃତ କରାଯିବା ଉଚିତ ଯାହା ପ୍ରତ୍ୟକ୍ଷ ଭାବରେ ଏହାର ବର୍ଣ୍ଣନାକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରୁଥିବା ପରି ମନେହୁଏ - ଅପିଲକାରୀଙ୍କର ଏହି ଦାବିକୁ ଗ୍ରହଣ କରିବାକୁ ପଡ଼ିବ । ତେବେ, ବିଭାଗ ତରଫରୁ ଦର୍ଶାଯାଇଛି ଯେ ଧାରା V ଯେଉଁଥିରେ ଅଧ୍ୟାୟ 25 ଆସୁଛି ତାହା ଖଣିଜ ଉତ୍ପାଦ ସହିତ ସମ୍ବନ୍ଧିତ ଏବଂ ଅଧ୍ୟାୟ 25 ଅଧୀନରେ ଥିବା ବସ୍ତୁଗୁଡ଼ିକର ବ୍ୟାଖ୍ୟା ପାଇଁ ଟିପ୍ପଣୀ 1 ପ୍ରତି ଆମର ଦୃଷ୍ଟି ଆକର୍ଷଣ କରାଯାଇଛି, ଯାହା ଏହିପରି ପଢ଼ାଯାଏ:

"ସନ୍ଦର୍ଭ ଅନ୍ୟଥା ଆବଶ୍ୟକ ନକଲେ, ଏହି ଅଧ୍ୟାୟ କେବଳ ସେହି ସାମଗ୍ରୀଗୁଡ଼ିକ ପ୍ରତି ଲାଗୁ ହେବ ଯାହା ଅଶୋଧିତ ଅବସ୍ଥାରେ ଅଛି କିମ୍ବା ଯାହାକୁ ଧୋଇ ଦିଆଯାଇଛି (ଉତ୍ପାଦର ସଂରଚନାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ ନକରି ଅଶୁଦ୍ଧତା ଦୂର କରୁଥିବା ରାସାୟନିକ ପଦାର୍ଥ ସହିତ ମଧ୍ୟ), ଭଙ୍ଗାଯାଇଛି, ପେଶାଯାଇଛି, ଗୁଣ୍ଡ କରାଯାଇଛି, ସୂକ୍ଷ୍ମ ଚୂର୍ଣ୍ଣରେ ପରିଣତ କରାଯାଇଛି, ଚଲାଯାଇଛି, ଛଣାଯାଇଛି, ଫ୍ଲୋଟେସନ୍, ମ୍ୟାଗ୍ନେଟିକ୍ ପୃଥକୀକରଣ କିମ୍ବା ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଯାନ୍ତ୍ରିକ କିମ୍ବା ଭୌତିକ ପ୍ରକ୍ରିୟା (ସ୍ଫଟିକୀକରଣକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ନକରି) ଦ୍ୱାରା ସାନ୍ଦ୍ରିତ କରାଯାଇଛି କିନ୍ତୁ ପ୍ରବଳ ତାପରେ ପୋଡ଼ି ରାସାୟନିକ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରାଯାଇ ନାହିଁ କିମ୍ବା ଟିପ୍ପଣୀ 3 ରେ ବର୍ଣ୍ଣିତ ସାମଗ୍ରୀ ସମ୍ବନ୍ଧରେ ବିଶେଷ ଭାବରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଥିବା ପ୍ରକ୍ରିୟା ବ୍ୟତୀତ ଅନ୍ୟ କୌଣସି ପରବର୍ତ୍ତୀ ପ୍ରକ୍ରିୟାରେ ଗତି କରିନାହିଁ ।"

ଏହା ଦର୍ଶାଯାଇଛି ଯେ ଏହି ଟିପ୍ପଣୀ ସହକାରୀ ଆଦାୟକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଦର୍ଶାଯାଇଥିବା ପରି ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ସାମଗ୍ରୀକୁ ସ୍ପଷ୍ଟ ଭାବରେ ବାଦ୍ ଦେଉଛି, ଯାହାଙ୍କ ନିଷ୍କର୍ଷ, ଆଦାୟକାରୀ (ଅପିଲ) ଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ସଂଶୋଧିତ କିନ୍ତୁ ନ୍ୟାୟାଧିକରଣଙ୍କ ଦ୍ୱାରା କାୟମ ରଖାଯାଇଛି, ତାହା ନିମ୍ନଲିଖିତ ପ୍ରକାରର ଅଟେ:

"ବିଚାରାର୍ଥେ ପ୍ରେରଣ ଅଧୀନରେ ଥିବା ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଶୋଧିତ ଖନନ କରାଯାଇଥିବା ଧାତୁପିଣ୍ଡ ବୋଲି ଦର୍ଶାଇବା ପାଇଁ କୌଣସି ସାକ୍ଷ୍ୟ ପ୍ରମାଣ ଦାଖଲ କରାଯାଇ ନାହିଁ । ଦାଖଲ କରାଯାଇଥିବା ଲେଖାଗୁଡ଼ିକରେ ଉଲ୍ଲେଖ ଅଛି ଯେ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା ସମୟରେ MnO4 ର ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ଦ୍ୱାରା "ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍" ପ୍ରାପ୍ତ କରାଯାଇପାରିବ, MnO2 ଆନୋଡ୍ ଉପରେ ଜମା ହୋଇଯାଏ । ଜମା ହୋଇଥିବା ଅଂଶକୁ ହାତୁଡ଼ିରେ ପିଟି ବାହାର କରାଯାଏ ଏବଂ ଏକ ସୂକ୍ଷ୍ମ ମେସରେ ପେଷଣା କରାଯାଏ ଏବଂ ଜମା ହୋଇଥିବା MnO2 ରେ ଆବଦ୍ଧ ହୋଇପାରୁଥିବା ଏସିଡ୍‌କୁ ପ୍ରଶମିତ କରିବା ପାଇଁ ପେଟେଣ୍ଟେଡ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟାରେ ଗତି କରାଯାଏ । ଦାଖଲ କରାଯାଇଥିବା ଲେଖାର ଆଲୋକଚିତ୍ର-ପ୍ରତିଲିପିରୁ ଦେଖାଯାଏ ଯେ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟାରେ ପେଷଣା କରିବା, ଦ୍ରବୀଭୂତ କରିବା, ଲିଚିଂ, ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍, ହାତୁଡ଼ିରେ ପିଟିବା, ଧୋଇବା, ଭାଙ୍ଗିବା, ପ୍ରଶମିତ କରିବା, ଗୁଣ୍ଡ କରିବା ଆଦି ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ । ଏହି ପଦ୍ଧତିଗୁଡ଼ିକ ଅଧ୍ୟାୟ 25 C.T.A. ର ଟିପ୍ପଣୀ (1) ରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଥିବା ପଦ୍ଧତିଗୁଡ଼ିକ ମଧ୍ୟରେ ସୀମାବଦ୍ଧ ନୁହେଁ ।

ଆମଦାନୀ ଦଲିଲରେ ସାମଗ୍ରୀର ବର୍ଣ୍ଣନା ହେଉଛି "ଡ୍ରାଇ ବ୍ୟାଟେରୀ ପାଇଁ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍-MnO2-91%" । ପ୍ରୟୋଗଶାଳା ପରୀକ୍ଷଣ ରିପୋର୍ଟ ଏଗୁଡ଼ିକୁ ଘୋଷିତ ବିଶୁଦ୍ଧତାର ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଭାବରେ ନିଶ୍ଚିତ କରେ । ଅଧ୍ୟାୟ 25 ର ଅଧ୍ୟାୟ (ଟିପ୍ପଣୀ) ସଂଖ୍ୟା 1 ରେ କୁହାଯାଇଛି ଯେ "ସନ୍ଦର୍ଭ ଅନ୍ୟଥା ଆବଶ୍ୟକ ନକଲେ", ସାମଗ୍ରୀଗୁଡ଼ିକ ସେଥିରେ ଦିଆଯାଇଥିବା ସଂଜ୍ଞାକୁ ପୂରଣ କରିବା ଉଚିତ । ଏହା ଏକ ସତ୍ୟ ଯେ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡର ବିଭିନ୍ନ ଗ୍ରେଡ୍ ରହିଛି ଏବଂ କେବଳ କିଛିଟା ହିଁ ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ଭାବରେ ବ୍ୟବହାର ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ । ଉପ-ଶୀର୍ଷକକୁ ମୁଖ୍ୟ ଶୀର୍ଷକ ସହିତ ପଢ଼ିବାକୁ ପଡ଼ିବ ଏବଂ ଏହାକୁ ପୃଥକ ଭାବରେ ପଢ଼ାଯାଇପାରିବ ନାହିଁ । ତେଣୁ, ମୁଖ୍ୟ ଶୀର୍ଷକ ଅଶୋଧିତ ରୂପରେ ଥିବା ଅଶୋଧିତ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରେ ଯାହାକୁ କେବଳ ଅଧ୍ୟାୟ ଟିପ୍ପଣୀ 1 ରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଥିବା ପଦ୍ଧତି ଦ୍ୱାରା ବିଶୋଧନ କରାଯାଏ । ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ବସ୍ତୁଟି ଅତ୍ୟନ୍ତ ଉଚ୍ଚ ବିଶୁଦ୍ଧତାର ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଟେ ଏବଂ ଏହି ରାସାୟନିକ ଭାବରେ ବିଶୁଦ୍ଧ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ତେଣୁ C.E.T. ବିଷୟ 68 ଅଧୀନରେ ପ୍ରତିକୂଳ ଶୁଳ୍କ ସହିତ ଅଧ୍ୟାୟ ଶୀର୍ଷକ 28.01/58(1), C.T.A. ଅଧୀନରେ ସଠିକ୍ ଭାବରେ ଆକଳନ ପାଇଁ ଯୋଗ୍ୟ ହେବ ।"

ଆମ ମତରେ ବିଭାଗର ଯୁକ୍ତି ଯୁକ୍ତିଯୁକ୍ତ ଅଟେ । ଅଧ୍ୟାୟ 25 ର ଟିପ୍ପଣୀ 1 କୁ ଦୃଷ୍ଟିରେ ରଖି, ଶୀର୍ଷକ 25.01/32 ଅଧୀନରେ ଥିବା ବିଷୟ (3) କୁ ସନ୍ଦର୍ଭ ଅନ୍ୟଥା ଆବଶ୍ୟକ ନକଲେ, ସେଥିରେ ବର୍ଣ୍ଣିତ ସାମଗ୍ରୀଗୁଡ଼ିକୁ ସେଗୁଡ଼ିକର ଅଶୋଧିତ ଅବସ୍ଥାରେ କିମ୍ବା ବିଶୁଦ୍ଧ ଅବସ୍ଥାରେ ବୋଲି ବୁଝିବାକୁ ହେବ, ଯଦିଓ ନିୟୋଜିତ ବିଶୁଦ୍ଧିକରଣ ପ୍ରକ୍ରିୟାଗୁଡ଼ିକ କେବଳ ଯାନ୍ତ୍ରିକ କିମ୍ବା ଭୌତିକ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଅଟେ, ବିଶେଷ କରି ଉକ୍ତ ଟିପ୍ପଣୀରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଥିବା ପ୍ରକ୍ରିୟାଗୁଡ଼ିକ । ଏହା ଦୁଇଟି ପ୍ରଶ୍ନ ଉତ୍ଥାପନ କରେ: (i) ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଶୋଧିତ ରୂପରେ ଉପଲବ୍ଧ କି ନୁହେଁ, ଏବଂ (ii) ଯଦି ସମ୍ପୃକ୍ତ ସାମଗ୍ରୀଗୁଡ଼ିକ ବିଶୁଦ୍ଧ ରୂପରେ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡକୁ ଦର୍ଶାଏ, ତେବେ ବିଶୁଦ୍ଧିକରଣ କିମ୍ବା ବିଶୋଧନ ପାଇଁ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଇଥିବା ପ୍ରକ୍ରିୟାଗୁଡ଼ିକ ଟିପ୍ପଣୀ 1 ଅଧୀନରେ ଗ୍ରହଣୀୟ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଅଟେ କି ନୁହେଁ । ନଥିରେ ଥିବା ସାକ୍ଷ୍ୟ ପ୍ରମାଣ ପ୍ରତ୍ୟେକ ପ୍ରଶ୍ନର ଉତ୍ତର ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ବିରୁଦ୍ଧରେ ଦେବାକୁ ବାଧ୍ୟ କରେ । କର୍ତ୍ତୃପକ୍ଷଙ୍କ ସମ୍ମୁଖରେ ରଖାଯାଇଥିବା ଲେଖାକୁ ବିସ୍ତୃତ ଭାବରେ ସନ୍ଦର୍ଭ କରିବାକୁ ଆମେ ଚାହୁଁନାହୁଁ କାରଣ ମୌଳିକ ତଥ୍ୟବସ୍ତୁରେ କୌଣସି ବିବାଦ ନାହିଁ । ଆମ ସମ୍ମୁଖରେ ବାସ୍ତବରେ ଏହା ସାଧାରଣ ଆଧାର ଯେ

କ୍ରାନ୍ତିୟ ଆଫ୍ରିକୀୟ ଅଞ୍ଚଳ ଭଳି କେତେକ ସ୍ଥାନରେ ଅଶୋଧିତ ଧାତୁପିଣ୍ଡ ରୂପରେ ବ୍ୟାଟେରୀ-ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଉପଲବ୍ଧ । ବାସ୍ତବରେ, ନ୍ୟାୟାଧିକରଣଙ୍କ ଆଦେଶ ଏକ ମାମଲାକୁ ସନ୍ଦର୍ଭ କରେ ଯେଉଁଥିରେ ଅତ୍ୟନ୍ତ ଚୟନଶୀଳ ଖନନ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରାପ୍ତ ପ୍ରାକୃତିକ ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ଧାତୁପିଣ୍ଡ ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିଲା । ପ୍ରାକୃତିକ ଏବଂ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଭିନ୍ନ ଭିନ୍ନ ବସ୍ତୁ, ସେଗୁଡ଼ିକ ପୃଥକ ଭାବରେ ବର୍ଗୀକୃତ । ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ, ଆମଦାନୀ ନୀତି ଅଧୀନରେ ଯେତେବେଳେ ବସ୍ତୁ 140 "ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍" କୁ ସୂଚିତ କରେ, ବସ୍ତୁ 220 "ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍, ରାସାୟନିକ/ସିନ୍ଥେଟିକ୍/ମୋଣ୍ଡା ଗ୍ରେଡ୍-ପ୍ରାକୃତିକ" ବସ୍ତୁକୁ ସୂଚିତ କରେ । ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍, ଏହାର ଅଶୋଧିତ କିମ୍ବା କଞ୍ଚା ରୂପରେ, ଆନ୍ତର୍ଜାତୀୟ ବାଣିଜ୍ୟରେ କାରବାର ହେଉଥିବା ଏକ ପଣ୍ୟଦ୍ରବ୍ୟ ବୋଲି ମଧ୍ୟ ମିଳିଛି, ଯଦିଓ ଏହା ଧୀରେ ଧୀରେ ହ୍ରାସ ପାଉଛି ବୋଲି କୁହାଯାଉଛି । ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ହେଉଛି ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଯାହା ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଦ୍ୱାରା ଧାତୁପିଣ୍ଡରୁ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରାଯାଇଥାଏ । ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଦାଖଲ କରାଯାଇଥିବା ଲେଖାରେ ଏହା ଉଲ୍ଲେଖ କରାଯାଇଛି ଏବଂ ଏହା ବିବାଦୀୟ ନୁହେଁ ଯେ କେବଳ ପେଷଣ କରିବା, ଦ୍ରବୀଭୂତ କରିବା, ଧୋଇବା, ଭାଙ୍ଗିବା, ପ୍ରଶମିତ କରିବା ଏବଂ ଗୁଣ୍ଡ କରିବା ଦ୍ୱାରା ନୁହେଁ ବରଂ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଦ୍ୱାରା ମଧ୍ୟ ଏହା ପ୍ରାପ୍ତ ହୁଏ । ଏହିପରି ପ୍ରାପ୍ତ ଉତ୍ପାଦର, ଡ୍ରାଇ ବ୍ୟାଟେରୀ ବ୍ୟତୀତ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ବ୍ୟବହାର ମଧ୍ୟ ଅଛି ବୋଲି କୁହାଯାଏ । ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଦ୍ୱାରା ଅଶୋଧିତ ଧାତୁପିଣ୍ଡର ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଂଶର ବିଶୁଦ୍ଧିକରଣ କିମ୍ବା ଉନ୍ନତୀକରଣ, ଯାହା ଏକ ରାସାୟନିକ, ଏବଂ ଯାନ୍ତ୍ରିକ କିମ୍ବା ଭୌତିକ ପ୍ରକ୍ରିୟା ନୁହେଁ, ତାହା ଏହାକୁ ବିଷୟ 25.01/32 ର ପରିସର ବାହାରକୁ ନେଇଯାଏ ।

ଶ୍ରୀ ସମ୍ପଥ ଉପସ୍ଥାପନ କରିଛନ୍ତି ଯେ ବିଷୟ 25.01/32 ରେ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ କରାଯାଇଥିବା ସମସ୍ତ ବସ୍ତୁ ଅଶୋଧିତ ରୂପରେ ଥିବା ଖଣିଜ ବସ୍ତୁ ନୁହେଁ । ଏହା ଦର୍ଶାଯାଇଛି ଯେ ସେଥିରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ବସ୍ତୁଗୁଡ଼ିକ ମଧ୍ୟରୁ ସିମେଣ୍ଟ ଅନ୍ୟତମ । ଏହା ମଧ୍ୟ କୁହାଯାଇଛି ଯେ ଯେଉଁଠାରେ କେବଳ ପ୍ରାକୃତିକ ଖଣିଜ ଉତ୍ପାଦକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରିବାର ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ଥିଲା, ସେଠାରେ ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ ବସ୍ତୁ (5), (7) ଏବଂ (8) ବିରୁଦ୍ଧରେ ସେପରି କୁହାଯାଇଛି । ତେଣୁ, ଉପସ୍ଥାପିତ କରାଯାଇଛି ଯେ ଏହି ସୀମାବଦ୍ଧତା ବସ୍ତୁ (3) ପ୍ରତି ଲାଗୁ ହୁଏ ନାହିଁ । ଆମେ ଏହି ଯୁକ୍ତିରେ କୌଣସି ସାରବତ୍ତା ପାଉନାହୁଁ । ସିମେଣ୍ଟ ଏପରି ଏକ ବସ୍ତୁ ଯାହା, ଏହାର ପ୍ରକୃତି ଦ୍ୱାରା, ଟିପ୍ପଣୀ 1 ର ପ୍ରଯୁଜ୍ୟତାକୁ ବାଦ୍ ଦିଏ । ଦ୍ୱିତୀୟ ପ୍ରସଙ୍ଗ ସମ୍ବନ୍ଧରେ, ବସ୍ତୁ (5), (7) ଏବଂ (8)

ର ବର୍ଣ୍ଣନା ଆହୁରି ନିଷେଧାଦେଶ ଆରୋପ କରେ ଯେ ଏହି ଖଣିଜ ପଦାର୍ଥଗୁଡ଼ିକ, କେବଳ ସେଗୁଡ଼ିକର ପ୍ରାକୃତିକ ରୂପରେ, ସମ୍ପୃକ୍ତ ଶୀର୍ଷକ ଅଧୀନରେ ଆସିବ । ଏହା ସତ୍ୟ ଯେ ଅଧ୍ୟାୟରେ ପଢ଼ାଯାଉଥିବା ଟିପ୍ପଣୀ 2, 3 ଏବଂ 4 ର ପରିପ୍ରେକ୍ଷୀରେ ପଢ଼ାଯାଉଥିବା ବିଷୟ 25.01/32 ଅଧୀନରେ ରଖାଯାଇଥିବା ବସ୍ତୁ କେବଳ ସେଗୁଡ଼ିକର ପ୍ରାକୃତିକ ରୂପରେ ଥିବା ଖଣିଜ ପଦାର୍ଥକୁ ନୁହେଁ ବରଂ କେତେକ କ୍ଷେତ୍ରରେ, ରାସାୟନିକ ପ୍ରକ୍ରିୟା ସମେତ ବିଭିନ୍ନ ଉପାୟରେ ସେଥିରୁ ପ୍ରାପ୍ତ ବିଭିନ୍ନ ବସ୍ତୁକୁ ମଧ୍ୟ ଏହାର ପରିସରକୁ ଆଣିଥାଏ । କିନ୍ତୁ ଟିପ୍ପଣୀ 1 ଉପ-ବିଷୟ ଅଧୀନରେ ଥିବା ପ୍ରତ୍ୟେକ ପ୍ରବିଷ୍ଟିକୁ, ଏହା ଯାହା କହେ, ସେହି ପରିପ୍ରେକ୍ଷୀରେ ସ୍ୱାଧୀନ ଭାବରେ ବିଚାର କରିବାକୁ ଆବଶ୍ୟକ କରେ-ଅର୍ଥାତ୍ କେବଳ ଅଶୋଧିତ, କଞ୍ଚା କିମ୍ବା ଭୌତିକ ଭାବରେ ପରିବର୍ତ୍ତିତ ରୂପଗୁଡ଼ିକୁ ଧ୍ୟାନକୁ ନିଆଯିବ-ଯଦି ପ୍ରବିଷ୍ଟିର ପ୍ରକୃତିରେ ଏପରି କିଛି ନଥିବ ଯାହା ଟିପ୍ପଣୀ 1 ର ପ୍ରଯୁଜ୍ୟତାକୁ ବାରଣ କରୁଥିବ । ତେଣୁ, ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ, ଯଦି ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଆମଦାନୀ ପାଇଁ ଉପଲବ୍ଧ ନଥାନ୍ତା, ଉନ୍ନତ ରୂପ ବ୍ୟତୀତ, କରଦାତାଙ୍କ ଦାବି ଯୁକ୍ତିଯୁକ୍ତ ହୋଇଥାନ୍ତା ଏବଂ ଏହା ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇଟିକ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟା ଅଧୀନରେ ଉତ୍ପାଦିତ ହୋଇଥିଲେ ସୁଦ୍ଧା ବିଷୟ 25.01/32 (3) ଦ୍ୱାରା ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ହୋଇଥାନ୍ତା । କିନ୍ତୁ ଯେହେତୁ ଏହା ଏକ ତଥ୍ୟ ଭାବରେ ମିଳିଛି ଯେ ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଶୋଧିତ ଅବିଶୋଧିତ ରୂପରେ ଉପଲବ୍ଧ ଅଛି, କେବଳ ସେହି ପ୍ରକାର କିମ୍ବା ଏହା ବିଷୟ 25.01/32 (3) ଦ୍ୱାରା ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ । ବିଷୟ 25.01/32 ଉପରେ ଆମ ଦ୍ୱାରା ଦିଆଯାଇଥିବା ବ୍ୟାଖ୍ୟାକୁ ଦୃଷ୍ଟିରେ ରଖି, ଅସୁବିଧା ସମୟରେ ଶୁଳ୍କ ବସ୍ତୁଗୁଡ଼ିକର ବ୍ୟାଖ୍ୟା ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ କେତେକ ସାଧାରଣ ନୀତି ନିର୍ଦ୍ଧାରଣ କରି ଶ୍ରୀ ସମ୍ପଥଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଦର୍ଶାଯାଇଥିବା ନିଷ୍ପତ୍ତିଗୁଡ଼ିକର ଆଲୋଚନା କରିବା ଅନାବଶ୍ୟକ ଅଟେ ।

ଆଲୋଚନାର ପରିଣାମ ହେଉଛି ଯେ, ଯଦିଓ ଅପିଲକାରୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଆମଦାନୀ କରାଯାଇଥିବା ଉତ୍ପାଦଟି ବ୍ୟାଟେରୀ ଗ୍ରେଡ୍ ମାଙ୍ଗାନିଜ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ଅଟେ, ଏହା ଶୀର୍ଷକ 25.01/32 ଅଧୀନରେ ଆସୁନାହିଁ କାରଣ ଏହା ଏହାର ଅଶୋଧିତ ରୂପରେ ଥିବା ଧାତୁପିଣ୍ଡ ନୁହେଁ ବରଂ ଇଲେକ୍ଟ୍ରୋଲାଇସିସ୍ ଦ୍ୱାରା ବିଶୁଦ୍ଧ କିମ୍ବା ଉନ୍ନତ ରୂପରେ ଥିବା ଧାତୁପିଣ୍ଡ ଅଟେ । ଏହି କାରଣରୁ ଅଧ୍ୟାୟ 25 ର ପ୍ରଯୁଜ୍ୟତା ବାଦ୍ ପଡ଼ିବା ପରେ, ସମ୍ପୃକ୍ତ ସାମଗ୍ରୀକୁ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ କରିପାରୁଥିବା ଏକମାତ୍ର ବସ୍ତୁ ହେଉଛି ଶୀର୍ଷକ 28.01/58, କାରଣ ସମ୍ପୃକ୍ତ ବସ୍ତୁଟି ଏକ ରାସାୟନିକ ଉତ୍ପାଦ କିମ୍ବା ରାସାୟନିକ ଯୌଗିକ ଅଟେ ବୋଲି କୌଣସି ବିବାଦ ନାହିଁ ।

ତେଣୁ, ଆମର ମତରେ, ଆକଳନ କର୍ତ୍ତୃପକ୍ଷ ଏବଂ ନ୍ୟାୟାଧିକରଣ ସଠିକ୍ ମତ ଗ୍ରହଣ କରିଛନ୍ତି । ତେଣୁ, ଏହି ଅପିଲଗୁଡ଼ିକ ବିଫଳ ହେଲା ଏବଂ ଖାରଜ ହେଲା । କିନ୍ତୁ ଆମେ ମକଦ୍ଦମା ଖର୍ଚ୍ଚ ସମ୍ବନ୍ଧରେ କୌଣସି ଆଦେଶ ଦେଉନାହୁଁ ।

ଏନ୍.ଭି.କେ. ଅପିଲଗୁଡ଼ିକ ଖାରଜ ହେଲା ।

<u>ଅସ୍ୱୀକରଣ</u>

"ଉପଭାଷାରେ ଅନୁବାଦିତ ରାୟ କେବଳ ମକଦ୍ଦମାରେ ପକ୍ଷଭୁକ୍ତ ବ୍ୟକ୍ତିଙ୍କର ସୀମିତ ବ୍ୟବହାର ଏବଂ ତାଙ୍କ ଆଞ୍ଚଳିକ ଭାଷାରେ ବୋଧଗମ୍ୟ ହେବା ନିମନ୍ତେ ଉଦ୍ଦିଷ୍ଟ ଏବଂ ଅନ୍ୟ କୌଣସି ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ନିମନ୍ତେ ଏହା ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇନପାରେ । ସମସ୍ତ ବ୍ୟବହାରିକ ଏବଂ ସରକାରୀ ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ନିମନ୍ତେ ରାୟର ଇଂରାଜୀ ସଂସ୍କରଣଟି ପ୍ରାମାଣିକ ବିବେଚିତ ହେବ ଏବଂ ସମସ୍ତ କାର୍ଯ୍ୟାନ୍ୱୟନ ଏବଂ ନିଷ୍ପାଦନ ନିମନ୍ତେ ଏହା ଉପଯୁକ୍ତ ବିବେଚିତ ହେବ" ।

<u>ଭାଷାନ୍ତର :</u>

ଅମରେଶ୍ୱର ମିଶ୍ର,
ଅନୁବାଦକ,
ଓଡ଼ିଶା ଉଚ୍ଚ ନ୍ୟାୟାଳୟ, କଟକ ।